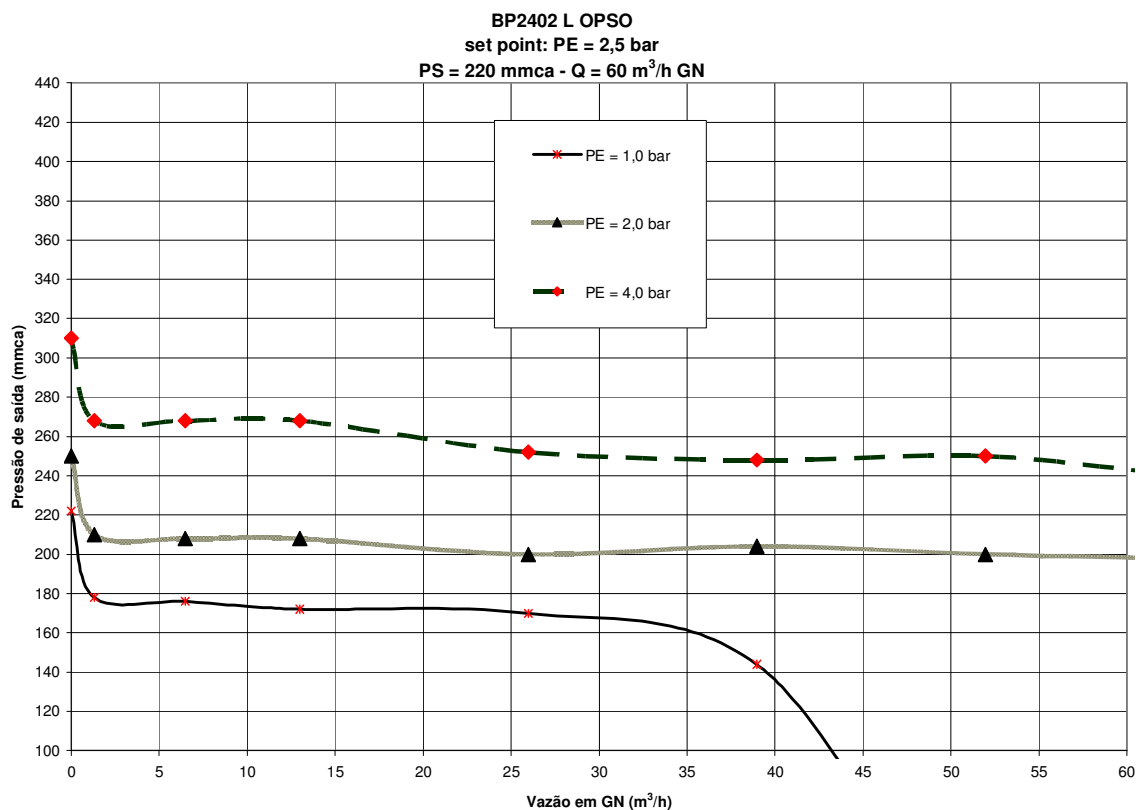


Regulador de pressão de segundo estágio ou estágio único para gás (Propano, Butano, GLP, Gás Natural, Ar Comprimido e outros sob consulta) com capacidade 60 m³/h de GN (d = 0,6), provido de válvula de bloqueio por sobrepressão (OPSO) com rearme manual. Este regulador pode ser fornecido com conexões e regulagens especiais (sob consulta).




Material

Corpo e tampa do regulador em alumínio, obturador e diafragma em borracha nitrílica e componentes internos em aço, latão, alumínio e plástico. Corpo e tampa da válvula OPSO em alumínio, obturador e diafragma em borracha nitrílica e componentes internos em aço, latão e plástico.

Característica	BP 2402L OPSO (CB52521)
Temperatura de trabalho	-20 °C a +60 °C
Faixa de pressão de entrada	0,35 a 17 kgf/cm ² (5 a 241,5 psi)
Pressão de entrada recomendada	1,5 a 7 kgf/cm ² (21,5 a 100 psi)
Faixa de pressão de saída	2,5 a 4,5 kPa (250 a 450 mmca)
Faixa de pressão de bloqueio (OPSO)	5,0 a 10,0 kPa (500 a 1000 mmca)
Vazão garantida p/ GN	60 m ³ /h de GN (P/ Pe mínima = 1,5 kgf/cm ²) 25 m ³ /h de GN (P/ Pe mínima = 0,35 kgf/cm ²)
Conexão de entrada	1" BSP fêmea ou 1" NPT fêmea
Conexão de saída	1 1/4" BSP fêmea ou 1.1/4" NPT fêmea

Dispositivos de segurança:

Válvula de bloqueio por sobrepressão (OPSO), este dispositivo interrompe o fluxo de gás a partir de um valor superior ao permitido para a pressão de saída máxima (conforme NBR 14570). Após eliminada a causa da anomalia deve-se fechar o gás a montante do regulador e puxar o botão (em latão) até escutar-se o som do rearme da válvula (“click”), em seguida abrir a válvula a montante de forma gradativa, pois em caso contrário o OPSO poderá atuar novamente.

	FICHA TÉCNICA	<i>Revisão: 4.0</i>
	Regulador de Baixa Pressão Modelo BP2402 L OPSO GN	
	<i>Cód. CB52521</i>	<i>Pág. 2 de 2</i>

Observações:

1. Para um melhor desempenho e vida prolongada, utilize um filtro antes do regulador.
- “IMPORTANTE” - A não utilização de filtros pode acarretar em danos à sede deste regulador, impossibilitando o seu conserto.**
2. Limpe a tubulação antes de instalar o regulador.
3. Evite choques no conjunto regulador.
4. Para um bom desempenho do regulador, utilizar a “Pressão de Entrada Recomendada” na tabela acima.
5. O ajuste da pressão de saída pode ser feito através do “disco” de regulagem (interno) existente na parte central da tampa.
6. Para vedação das roscas de entrada e saída do regulador recomendamos o uso de vedante como PTFE (Teflon) líquido ou vedante anaeróbico (trava rosca).
7. Outro tipo de vedante pode ser utilizado porém em quantidade adequada pois o excesso não aumenta a qualidade da vedação.
8. Evite um aperto excessivo nas conexões de entrada e saída do regulador, assim como deve-se evitar torcer o corpo do regulador.
9. As conexões roscadas resistem ao torque máximo de 120 N.m para bitolas de 1" e 1 1/4".

Conversão de unidades: 1 bar = 1,02 Kgf/cm² ≅ 98 kPa ≅ 14,2 psi (lb/pol²) ≅ 10.197 mmca

